

2016年秋1--20周工程训练课表（金川校区）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周												
	日期	8.29 - 9.4	9.5 - 9.11	9.12 - 9.18	9.19 - 9.25	9.26 - 10.2	10.3 - 10.9	10.10 - 10.16	10.17 - 10.23	10.24 - 10.30	10.31 - 11.6	11.7 - 11.13	11.14 - 11.20	11.21 - 11.27	11.28 - 12.4	12.5 - 12.11	12.12 - 12.18	12.19 - 12.25	12.26 - 1.1	1.2 - 1.8	1.9 - 1.15	日期												
一	采矿15-1+留	钳工	车工	数车	热处理	创新	铣刨磨	特加	铸	焊	钳工	车工	数车	热处理	创新	铣刨磨	特加	铸	焊	地质15-1+应化专														
	采矿15-2	车工	钳工	热处理	数车	铣刨磨	创新	铸	焊	特加	车工	钳工	热处理	数车	铣刨磨	创新	铸	焊	特加	地质15-2+应化专														
	采矿15-3	数铣	焊	数车	钳工	车工	铸	热处理	创新	铣刨磨	数铣	焊	数车	钳工	车工	铸	热处理	创新	铣刨磨	建筑专15+应化专														
	机电专15	焊	数铣	铸	车工	钳工	热处理	铣刨磨	特加	创新	焊	数铣	铸	车工	钳工	热处理	铣刨磨	特加	创新	矿物加工15														
二	软15-1(下午)	车工	车工	钳工	钳工	热处理	数车	特加	铣刨磨	焊	铸						车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	社工15-3											
	软15-2(下午)	焊	数铣	车工	车工	钳工	钳工	热处理	数车	特加	铣刨磨						焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	资环15											
三	纺织15-1	钳工	车工	数铣	热处理	创新	铣刨磨	特加	铸	焊	钳工	车工	数车	热处理	创新	铣刨磨	特加	铸	焊	自15-1														
	纺织15-2	车工	钳工	热处理	数铣	铣刨磨	创新	铸	焊	数车	车工	钳工	热处理	数车	铣刨磨	创新	铸	焊	特加	自15-2														
	服装15-1	数铣	焊	数车	钳工	车工	铸	热处理	创新	铣刨磨	数铣	焊	数车	钳工	车工	铸	热处理	创新	铣刨磨	自15-3														
	服装15-2	焊	数铣	铸	车工	钳工	热处理	铣刨磨	特加	创新	焊	数铣	铸	车工	钳工	热处理	铣刨磨	特加	创新	自15-4														
四						软件15-3	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	铸																						
						软件15-4	数铣	铸	车工	钳工	数车	热	特加	铣刨磨																				
五			力学15-1	焊	铸	钳工				车工				铣刨磨				热处理	数铣	特加	创新			特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数铣	社工15-1				
			力学15-2	铸	焊	车工				钳工				热处理				铣刨磨	创新			数车	特加	数铣	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	社工15-2				
六	英15-1	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	财管15-1	工管15+留	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	德15-1
	英15-2	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	铸数车	车工	钳工	热焊	特加	铣刨磨	财管15-1	国贸15+留	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数车	特加	铣刨磨	德15-2
	英15-3	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数铣	特加	铣刨磨	铸数车	车工	钳工	热数铣	会计15	人资15	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数铣	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数铣	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	热数铣	服艺15-1
	英15-4	数铣	数车	热	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	数铣	热	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	数铣	数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	数铣	数车	特加	铣刨磨	焊铸	车工	钳工	服艺15-2				
日	计15-1(上午)	车工	车工	钳工	钳工	热处理	数车	特加	铣刨磨	焊	铸																							
	计15-2(上午)	焊	铸	车工	车工	钳工	钳工	热处理	数车	特加	铣刨磨																							
	网15-1(上午)	特加	铣刨磨	焊	铸	车工	车工	钳工	钳工	热处理	数铣																							
	网15-2(上午)	数铣	数车	特加	焊	铣刨磨	铸	车工	车工	钳工	钳工																							

- 说明：
- 1、实习同学必须遵守纪律，注意安全。
 - 2、实习地点：格物楼D座1—4楼。
 - 3、作息时间：上午：8:00—12:00下午：2:00—5:00
 - 4、指导教师：车工—曹伟、张跃光、孙亚英；钳工—孙占军、贾斌；铣刨磨—万顺、张文斌；数车—曲宝福；数铣—刘海亮；特种加工—王建峰；热处理—郭长青；焊—白川；铸造—赵锦龙
创新—李卫国、贾翠玲、王利利