

2018年春1--20周工程训练课表（金川校区）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周		
	日期 班	3.5 — 3.11	3.12 — 3.18	3.19 — 3.25	3.26 — 4.1	4.2 — 4.8	4.9 — 4.15	4.16 — 4.22	4.23 — 4.29	4.30 — 5.6	5.7 — 5.13	5.14 — 5.20	5.21 — 5.27	5.28 — 6.3	6.4 — 6.10	6.11 — 6.17	6.18 — 6.24	6.25 — 7.1	7.2 — 7.8	7.9 — 7.15	7.16 — 7.22	日期 班		
一	采矿16-1 +留学	钳工		车工		热/铸	特加	数铣	创新	焊	数车	铣刨磨	钳工		车工		热/铸	特加	数铣	创新	焊	数车	铣刨磨	矿物加工16-1
	采矿16-2	车工		钳工		铣刨磨	铸	特加	数铣	创新	热/焊	数车	车工		钳工		铣刨磨	铸	特加	数铣	创新	热/焊	数车	矿物加工16-2
	采矿16-3	焊	特加	铣刨磨	钳工		车工		数车	数铣	创新	热/铸												
二																								
三	自16-1	钳工		车工		热/铸	特加	数铣	创新	焊	数车	铣刨磨	焊/钳工	车工/铣刨磨	铸/数铣	特加/热	数车	计16-1						
	自16-2	车工		钳工		铣刨磨	铸	特加	数铣	创新	热/焊	数车	铣刨磨/车工	钳工/焊	特加/热	数车	数铣/铸	计16-2						
	自16-3	特加	铣刨磨	焊	钳工		车工		数车	数铣	创新	热/铸	铸/数铣	焊/热	数车	车工/铣刨磨	特加/钳工	工管16+ 留学						
	自16-4	焊	特加	铣刨磨	车工		钳工		热/铸	数车	数铣	创新	热/特加	数车	钳工/焊	铸/数铣	铣刨磨/车工	人资16						
四																								
五																								
六	力学16-1	车工		钳工		创新			热处理	数车	数铣	特加	铣刨磨	焊接	铸									
	力学16-2	创新			铣刨磨		车工		钳工		热处理	铸		焊	数车	数铣	特加							
日																								

说明:

1. 实习同学必须遵守纪律，注意安全。
2. 实习地点：创新—格物楼D座4楼；其他工种—格物楼D座3楼。
3. 作息时间：上午：8:00—12:00；下午：14:00—17:00。

工程训练教学部教学与科研服务中心

2018年3月2日