

2020年秋1--20周工程训练课表（金川校区）（下午）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周						
	日期 班	8.31 9.6	9.7 9.13	9.14 9.20	9.21 9.27	9.28 10.4	10.5 10.11	10.12 10.18	10.19 10.25	10.26 11.1	11.2 11.8	11.9 11.15	11.16 11.22	11.23 11.29	11.30 12.6	12.7 12.13	12.14 12.20	12.21 12.27	12.28 1.3	1.4 1.10	1.11 1.17	日期 班						
一	采矿18-1	钳工		车工		铣刨磨	热 焊	十一假期 调至第二 周周六 下午	创新	特加	数车	数铣						钳工	车工		焊 热	特加	应化专19					
	采矿18-2	车工		钳工		热 焊	铣刨磨		数铣	创新	铸	数车						车工		钳工	铣刨磨	焊 热	电气民19					
	采矿18-3	特加	铣刨磨	铸	焊	钳工	车工		数车	数铣	创新	热																
	采矿18-4	焊 铸	特加	数车	车工	钳工						热	铣刨磨	数铣	创新													
二	地质17-1											钳工	车工		铣刨磨	数车	数铣	创新	焊 热	特加	铸	电子19-1						
	地质17-2											车工		钳工	铸	创新	数车	数铣	铣刨磨	焊 热	特加	电子19-2						
	矿物加工18-1	钳工		车工		铣刨磨	热 焊	十一假期 调至第二 周周六 上午	创新	特加	数车	铸	特加	铣刨磨	焊 铸	钳工	车工		数车	数铣	创新	热	通信19-1					
	矿物加工18-2	车工		钳工		焊 铸	铣刨磨		数铣	创新	热	特加	焊 铸	特加	铣刨磨	车工		钳工	热	数车	数铣	创新	通信19-2					
自18-1	钳工		车工		铣刨磨	热 焊	十一假期 调至第六 周周六 下午		创新	特加	数车	铸	钳工		车工		铣刨磨	数车	数铣	创新	焊 热	特加	铸	电气19-1				
自18-2	车工		钳工		热 焊	铣刨磨			数铣	创新	铸	特加	车工		钳工		铸	创新	数车	数铣	铣刨磨	焊 热	特加	电气19-2				
自18-3	特加	铣刨磨	铸	焊	钳工						数车	数铣	创新	热	特加	铣刨磨	焊 铸	钳工	车工		数车	数铣	创新	热	电气19-3			
自18-4	焊 铸	特加	数车	车工							热	铣刨磨	数铣	创新	焊 铸	特加	铣刨磨	车工		钳工	热	数车	数铣	创新	电气19-4			
四	服装18-1				热 焊												数车					纺织19-1						
	服装18-2				铣刨磨												创新					纺织19-2						
	轻化18-1				铣刨磨	钳工 车工											数铣					物联网19-1						
	轻化18-2				特加	车工 钳工											铣刨磨					物联网19-2						
五	服装18-1	钳工		车工		铣刨磨	十一假期 调至第四 周周四 下午	数铣	创新	数车	特加	铸	钳工		车工		焊 热	铣刨磨	数铣	创新				特加	铸	纺织19-1		
	服装18-2	车工		钳工		焊 热		数车	数铣	创新	铸	特加	车工		钳工		铸	焊 热	数车	数铣	元旦假期 调至第十 八周周四 下午	铣刨磨	特加			纺织19-2		
	轻化18-1	特加	与认知实 习冲突调 至第三周 周四下午	焊 铸	钳工	车工		车工	数车	数铣	创新	热	特加	铣刨磨	焊 铸	钳工	车工		数车				创新	热			物联网19-1	
	轻化18-2	焊 铸	数车		车工			钳工	热	铣刨磨	数铣	创新	焊 铸	特加	数车		车工		钳工	热					数铣	创新		
六	采矿18-1	铸					数铣	自18-1																				
	采矿18-2	特加					数车	自18-2																				
	采矿18-3	钳工					车工	自18-3																				
	采矿18-4	车工					钳工	自18-4																				

说明：1. 实习同学必须穿着工服或校服，遵守纪律，注意安全。 2. 实习地点：创新一格物楼D座4楼、其它工种理论课教室一格物楼D座3楼。 3. 作息时间：上午：8:20—13:00，斜杠左上8:20—10:30，斜杠右下10:30—13:00；下午：14:00—19:00，斜杠左上14:00—16:30，斜杠右下16:30—19:00。 4. 指导教师：车工-张跃光、曹伟 钳工-贾斌、孙占君 焊-白川 热-郭长青 铸-赵锦龙 铣刨磨-万顺 数车-任福华 数铣-王东辉 特加-王建峰 创新-李卫国、王利利、贾翠玲