

2019年春1--20周工程训练课表（金川校区）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周		
	日期 班	3.4 — 3.10	3.11 — 3.17	3.18 — 3.24	3.25 — 3.31	4.1 — 4.7	4.8 — 4.14	4.15 — 4.21	4.22 — 4.28	4.29 — 5.5	5.6 — 5.12	5.13 — 5.19	5.20 — 5.26	5.27 — 6.2	6.3 — 6.9	6.10 — 6.16	6.17 — 6.23	6.24 — 6.30	7.1 — 7.7	7.8 — 7.14	7.15 — 7.21	日期 班		
二	地质16-1	钳工		车工		铣刨磨	数车	数铣	创新	焊/热	特加	铸	钳工		车工		铣刨磨	数车	数铣	创新	焊	特加	铸/热	采矿17-1+留学
	地质16-2	车工		钳工		铸	创新	数车	数铣	铣刨磨	焊/热	特加	车工		钳工		铸/热	创新	数车	数铣	铣刨磨	焊	特加	采矿17-2
	矿加17-1	特加	铣刨磨	焊/铸	钳工		车工		数车	数铣	创新	热	焊	特加	铣刨磨	车工		钳工	铸/热	数车	数铣	创新	采矿17-3	
	矿加17-2	焊/铸	特加	铣刨磨	车工		钳工		热	数车	数铣	创新												
三	自17-1	钳工		车工		铣刨磨	数车	数铣	创新	焊/铸	特加	热			钳工/热	车工/铣	铸/数铣	特加/焊	数车	计17-1				
	自17-2	车工		钳工		热	创新	数车	数铣	铣刨磨	焊/铸	特加			车工/铣	钳工/热	数车	铸/数铣	特加/焊	计17-2				
	自17-3	创新	特加	铣刨磨	车工		钳工		热	数车	数铣	焊/铸												
四																								
五																								
六																								
日																								

说明:

1. 实习同学必须穿着工服或校服, 遵守纪律, 注意安全。
2. 实习地点: 创新一格物楼D座4楼、其它工种理论课教室一格物楼D座3楼。
3. 作息时间: 上午: 8:00—12:00; 下午: 14:00—17:00。

工程训练教学部教学科研服务中心

2019年3月1日