

2021年秋1--20周工程训练课表（金川校区）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周
	日期 班	8.30 — 9.5	9.6 — 9.12	9.13 — 9.19	9.20 — 9.26	9.27 — 10.3	10.4 — 10.10	10.11 — 10.17	10.18 — 10.24	10.25 — 10.31	11.1 — 11.7	11.8 — 11.14	11.15 — 11.21	11.22 — 11.28	11.29 — 12.5	12.6 — 12.12	12.13 — 12.19	12.20 — 12.26	12.27 — 1.2	1.3 — 1.9	1.10 — 1.16	日期 班
一											钳工 / 车工	车工	铣刨磨	焊 / 热	数铣	创新	特加	数车	铸		服装19-1	
											车工 / 钳工	钳工	焊 / 热	铣刨磨	数车	数铣	创新	铸	特加		服装19-2	
二	采矿20-1+4	铣刨磨	车工	中秋节 调至第4 周六	焊	数铣	创新	数车	特加	钳工 / 车工	车工	焊	热 / 铸	数铣	创新	特加	数车	铣刨磨		轻化19-1		
	采矿20-2+4	特加	铣刨磨		焊 / 铸	钳工	车工	数铣	创新	热	车工 / 钳工	钳工	热 / 铸	铣刨磨	数车	数铣	创新	焊	特加		轻化19-2	
	采矿20-3+4	焊 / 铸	特加		数车	车工	钳工	热	数铣	创新	特加	铣刨磨	焊 / 铸	钳工	车工	数车	数铣	创新	热		矿物加工20-1	
											焊 / 铸	特加	数车	车工	钳工	热	铣刨磨	数铣	创新		矿物加工20-2	
三											钳工 / 车工	车工	焊	热 / 铸	数铣	创新	特加	数车	铣刨磨		纺织20-1	
											车工 / 钳工	钳工	铸	铣刨磨	数车	数铣	创新	焊 / 热	特加		纺织20-2	
											特加	铣刨磨	铸	钳工	车工	数车	数铣	创新	焊 / 热		纺织20-3	
											焊 / 铸	特加	数车	车工	钳工	热	铣刨磨	数铣	创新		纺织20-4	
四											钳工 / 热	车工 / 焊	铣 / 数铣	特加 / 铸	数车						网络19-1	
											车工 / 焊	钳工 / 热	数车	铣 / 数铣	特加 / 铸						网络19-2	
五											钳工 / 车工	车工	铣刨磨	焊 / 热	数铣	创新	特加	数车	铸		服装20-1	
											车工 / 钳工	钳工	焊 / 热	铣刨磨	数车	数铣	创新	铸	特加		服装20-2	
六				采矿20-1+4	钳工		铸 / 热	采矿20-1+4														
				采矿20-2+4	数车		车工	采矿20-2+4														
				采矿20-3+4	铣刨磨		钳工	采矿20-3+4														

说明：1. 实习同学必须穿着工服或校服，遵守纪律，注意安全。 2. 实习地点：创新一格物楼D座4楼、其它工种理论课教室—一格物楼D座3楼。 3. 作息时间表：上午：8:20—11:50，9:50—10:20课间休息；下午：14:00—17:30，15:30—16:00课间休息。 4. 指导教师：车工-张跃光、曹伟、曲延鹏、王文良 钳工-贾斌、孙占君 焊-白川 热-郭长青 铸-赵锦龙 铣刨磨-万顺 数车-任福华 数铣-王东辉 特加-王建峰 创新-李卫国、王利利、贾翠玲 工程训练教学部教学科研服务中心 2021年8月27日