

2021年春1--20周工程训练课表（金川校区）

星期	周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	周
	日期	3.1	3.8	3.15	3.22	3.29	4.5	4.12	4.19	4.26	5.3	5.10	5.17	5.24	5.31	6.7	6.14	6.21	6.28	7.5	7.12	日期
	班	3.7	3.14	3.21	3.28	4.4	4.11	4.18	4.25	5.2	5.9	5.16	5.23	5.30	6.6	6.13	6.20	6.27	7.4	7.11	7.18	班
一																						
二	采矿19-1+留学	钳工	车工	热铸	数车	数铣	创新	铣刨磨	特加	焊												
	采矿19-2+4	车工	钳工	焊	热铸	数车	数铣	创新	铣刨磨	特加												
	采矿19-3+4	焊铸	铣刨磨	特加	车工	钳工	热	数车	数铣	创新												
三	自19-1	钳工	车工	热焊	数车	数铣	创新	铣刨磨	特加	铸	钳工热	车工焊	铣数铣	特加铸	数车	计19-1						
	自19-2	车工	钳工	铸	热焊	数车	数铣	创新	铣刨磨	特加	车工焊	钳工热	数车	铣数铣	特加铸	计19-2						
	自19-3	铣刨磨	特加	焊铸	钳工	车工	数车	数铣	创新	热												
	自19-4	焊铸	铣刨磨	特加	车工	钳工	热	数车	数铣	创新												
四																						
五	地质18-1	钳工	车工	热焊	数车	数铣	创新	铸	特加	铣刨磨												
	地质18-2	车工	钳工	铸	热焊	数车	数铣	创新	铣刨磨	特加												
	矿加19-1	铣刨磨	特加	焊	钳工	车工	数车	数铣	创新	热铸												
	矿加19-2	焊	铣刨磨	特加	车工	钳工	热铸	数车	数铣	创新												
六																						
日																						

说明：

1. 实习同学必须穿着工服或校服，遵守纪律，注意安全。 2. 实习地点：创新一格物楼D座4楼404、其它工种理论课教室一格物楼D座3楼。 3. 作息时间：上午：8:20—11:50，课间休息：9：50—10：20；下午：14:00—17:30，课间休息：3：30—4：00。 4. 班级负责人负责到教材中心领取实习报告，提醒同学上热处理课带锤头。 5. 第10周周二、三课程涉及劳动节假期，根据学校防疫要求具体安排再做通知。 6. 采矿留学班及4班分至采矿1、2、3班上课，具体名单见考核表。